

# REGULADOR DE PRESION MODELOS A 5 (GLP) A 6-10 (GN)

FC - 7.5.3 - 35 Rev :00



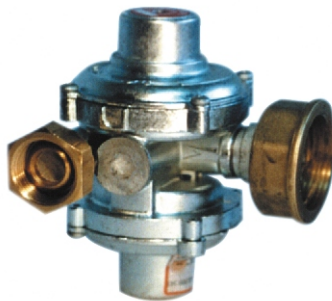
## REGULADOR DOMICILIARIO MODELO A 6-10 (GN) Y A 5 (GLP)

Regulador de presión de doble etapa, apto para redes de distribución de gas de media presión y alimentación de instalaciones domiciliarias normalizadas de baja presión. Las dos etapas de regulación permiten obtener un flujo de gas estabilizado en el entorno de la presión nominal, cualquiera sea la presión de entrada y el caudal de gas. Incluye un dispositivo de corte del suministro para el caso

de presiones de entrada o salida demasiado bajas o un caudal excesivo. El rearme se realiza manualmente.

De darse la situación de una elevada presión a la salida, el regulador dispone de un alivio controlado con reposición automática ajustado en fábrica.

El modelo A5 incluye un sistema de corte de suministro por alta presión a la salida, con reposición manual.



A-6



A-10



A-5

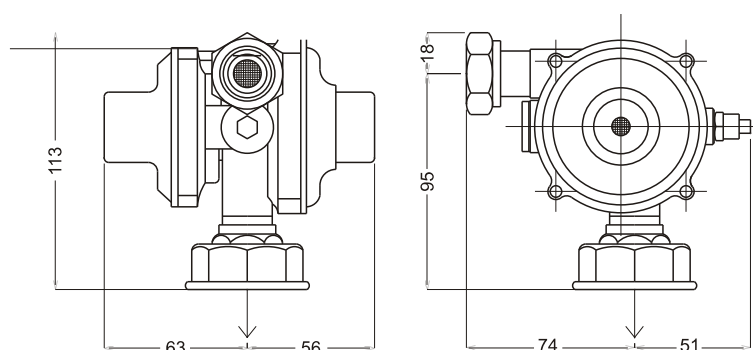
CARACTERISTICAS STANDARD	Mod. A-6/10 (GN)	Mod. A-5 (GLP)
Presión de Entrada <b>Pe</b>	0,5 a 4 bar	0,5 a 2 bar
Presión de Salida <b>Ps</b>	19 mbar +/- 5%	28 mbar +/-5%
Caudal Nominal <b>Qn</b>	6 - 10 Nm3/hora	5 Nm3/hora
Caudal Máximo <b>Qmax</b>	+20 % Qn	+20 % Qn
Temp. de Funcionamiento	-30°C a +60°C	-30°C a +60°C
Conexiones	Entrada: Esferocónica <sup>3</sup> / <sub>4</sub> " x 14 BSP	
	Salida: Junta Plana 1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> " x 11 BSP	
Aprobación IGA según NAG 135	0990-04-06	0990-08

**Protección:** Cuerpo y Tapas Cromatizado o Pintado

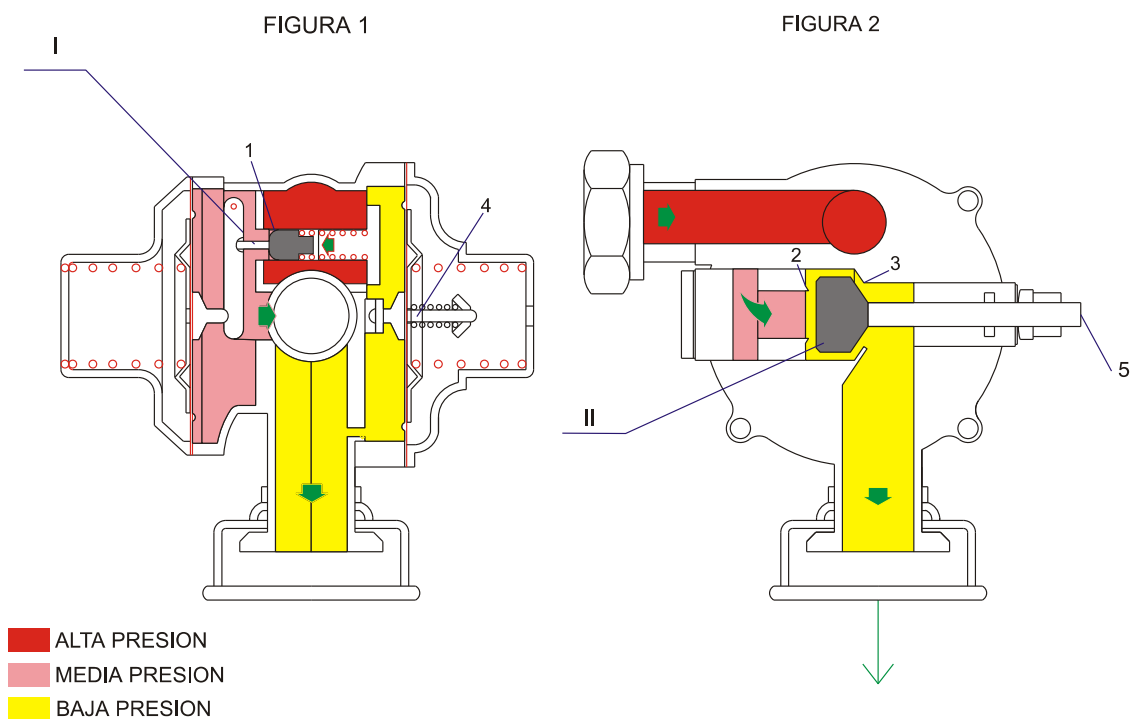
Demás características según Norma NAG-135 ENARGAS

**Nota:** A pedido del cliente y previa consulta al Dto. Tecnico pueden ofrecerse otras características.

### DIMENSIONES



## FUNCIONAMIENTO



### La regulación se realiza en dos etapas:

El gas ingresa al regulador con una presión de entrada variable (0,5 a 4 bar) y pasa a una presión intermedia del orden de los 180 milibares. Esta primera regulación (I) se produce entre el asiento y la válvula de entrada (1) solidaria al diafragma que por un lado recibe la presión intermedia, y por el otro, la tensión de ajuste del resorte. Se logra así disponer de un volumen de gas a ingresar a la segunda etapa a una presión constante.

La segunda regulación (II) tiene lugar entre la válvula y los asientos anterior (2) y posterior (3); el eje de la válvula es solidario al diafragma de 2da etapa que recibe por un lado la presión de salida y por el otro, la tensión de ajuste del resorte.

De esta manera se logra una presión de salida constante para cualquier presión de entrada y cualquier condición de consumo. (Dentro de los parámetros prefijados).

### Cierre por consumo cero:

Al no haber consumo, la elevación de presión desplaza al diafragma de 2da. etapa, llevando la válvula hacia el asiento anterior (2) procediendo el cierre.

### Venteeo por alta presión con reposición automática:

El alivio se produce cuando la presión de salida supera el valor de ajuste del resorte (4) permitiendo el venteeo controlado de gas. La situación puede darse por:

El dispositivo de venteeo resulta conveniente frente al corte por alta presión dado que no requiere intervención para la reposición del servicio.

### Dispositivos de seguridad con reposición manual:

El regulador cumple la función de seguridad interrumpiendo el paso de gas cuando se presenten las situaciones siguientes:

Ante cualquiera de estas causas, que pueden o no ser independientes, se produce el corte del suministro, que podrá ser repuesto si hubieren desaparecido las causas que lo provocaron. La reposición se realiza manualmente presionando el botón de rearme (5), que tiene por función separar la válvula del asiento posterior (3), hasta la posición normal de regulación liberando el paso del gas.